텍스트, 스크린샷, 폰트, 번호이(가) 표시된 사진

자동 생성된 설명

(주)테스에 지원한 지원동기와 입사 후 목표를 서술하시기 바랍니다. (최소 300자, 최대 1,000자 입력가능)

[지속적인 성장을 회사와 함께]

㈜테스의 반도체 장비에 대한 기술력과 성장성에 매력을 느껴 지원하게 되었습니다.

박막 공학 수업을 통해 반도체 코팅 장비와 공정 원리에 대해 배웠습니다. 단순히 이론을 이해하는 것에 그치지 않고 학부 연구생과 대학원을 진학하여 다양한 연구 및 프로젝트를 통해 반도체 공정의 역량을 길렀습니다. 이렇듯 저는 끊임없는 노력을 통해 성장하는 것을 가치관으로 삼고 있습니다.

㈜테스는 수입에 의존하던 반도체, 디스플레이 제조 장비의 국산화를 목표로 설립하여 현재는 low-K PECVD 장비의 국산화에 성공하고 우수한 기술력으로 top 반도체 칩메이커 회사를 고객으로 삼는 반도체 장비회사로 성장하였습니다. 끊임없는 노력을 통해 발전하는 ㈜테스의 모습을 보며 동반 성장을 희망하여 지원하게 되었습니다.

[Global No.1 반도체 장비회사]

‘장비 및 공정개발’ 직무를 맡은 저는 고객의 요구에 적합한 최적의 장비를 공급하기 위해 다음과 같은 목표를 세웠습니다.

첫째, ㈜테스의 다양한 반도체 장비와 공정법을 이해하여 업무에 신속하게 적응하겠습니다

업체에 따라 요구하는 조건이 다르며 이를 신속하게 해결하는 것이 장비회사의 역량이라고 생각합니다. 따라서 저는 ㈜테스의 주요 장비와 그에 따른 공정 법을 완벽하게 이해할 것입니다. 이후 각 공정에 따른 이슈를 분석을 통해 해결하여 생산성과 품질을 향상시킬 것입니다,

둘째, 지속적인 기술개발을 통해 차세대 장비를 개발하여 ㈜테스의 기술력을 높이겠습니다.

HBM과 같은 반도체 소자 기술의 발전으로 인해 신규 장비 및 기술개발이 필요해지고 있습니다. 저는 미세해지고 조밀해지는 패턴에 대응하기 위해 HDACL PECVD 장비개발을 진행할 것입니다. 높아지는 적층 단수에 따라 미세 패턴 형성 공정의 수가 증가할 것이고 HDACL PECVD의 수요는 증가할 것입니다.

최종적으로 우수한 기술력과 고객의 신뢰를 보유한 ㈜테스를 Global No.1 반도체 장비회사로 성장시키는 데 기여하겠습니다.

학창시절 및 성장 과정에 대해 서술하시기 바랍니다. (최소 300자, 최대 1,000자 입력가능) [자신감으로 성장한 사교성과 적응력]

대부분의 남자 대학생이 군 휴학을 진행하는 2학년 1학기, 군대를 면제받은 저는 학교를 혼자 다니게 되었습니다. 점심 식사와 과제 등 많은 것을 혼자서 해결했으며 다양한 어려움이 존재했습니다. 그러나 이 상황을 극복하기 위해 선배들에게 먼저 다가가기로 마음먹었습니다. 소소한 대화로부터 시작하여 점차 친분을 쌓고, 그들과 함께 수업을 듣고 식사하며 시간을 보내게 되었습니다.

이러한 노력 끝에, 선배들은 나를 반겨주고, 그들의 사이에 저를 포함해 주었습니다. 그 결과로 저는 많은 조언과 도움을 받으면서 학교생활을 보다 풍요롭게 만들 수 있었습니다. 적극적이고 활달한 성격으로 비친 덕분에 주위 사람들로부터 동아리, 공모전, 봉사활동 등 다양한 활동에 권유받았습니다. 이후 새로운 환경을 두려워하지 않는 도전정신을 바탕으로 LINC+학생공헌단, 영상 제작 동아리, 교내근로, JA KOREA 교육봉사 등 총 10개의 활동을 진행하였고 수많은 사람과 경험을 토대로 발전할 수 있었습니다.

변화를 두려워하지 않고 쉽게 적응하는 성격을 바탕으로 ㈜테스에 입사 후 빠르게 업무를 배우고 일을 해결해 내는 사원이 되겠습니다.

창조적인 아이디어를 통해 문제를 개선했던 경험에 대해 서술하시기 바랍니다. (최소 300자, 최대 1,000자 입력가능)

[효율적인 패터닝을 위한 아이디어]

최적의 효율을 내는 마이크로 히터 디자인을 설계하는 연구를 진행했습니다. 기존의 마이크로 히터를 제작하는 방법은 포토리소그래피 공정을 응용하는 것입니다. 많은 디자인을 설계하기 위해서는 많은 포토마스크가 필요로 하고 이는 비용과 시간상으로 효율적이지 못했습니다. 따라서 저는 우리 연구실의 Laser ablation 장비를 응용하여 제작하였습니다. 기존의 포토마스크를 Auto Cad로 제작한 회로로 대체하며 Laser를 통해 패터닝하였습니다. 본 아이디어를 응용한 프로젝트는 2023한국전기전자재료학회 하계학술대회 Poster Session에서 최우수상을 받아 우수한 결과를 나타냈습니다.

공정 한계를 극복하기 위해 창의적인 해결책을 도입하여 효율적으로 문제를 해결했습니다. 이러한 경험을 통해 ㈜테스의 장비 및 공정개발 직무에서도 기술적인 문제에 대한 혁신적인 접근 방법을 제시할 수 있을 것입니다

본인이 세웠던 가장 도전적인 일과 그것을 성취하기 위해 어떠한 노력을 했는지 서술하시기 바랍니다. (최소 300자, 최대 1,000자 입력가능)

대학 시절, 3D 프린터 동아리 부회장을 맡아 창업프로젝트를 기획했습니다. 본 주제는 ‘중, 고등학교에서 사용할 수 있는 10만 원 이하 교육용 3D 프린터 개발 및 수익 실현’이었습니다. 본 프로젝트는 3D프린터를 개발하는 하드웨어 기술을 요구하는 프로젝트였고 단순히 3D프린터로 예쁜 출력물을 제작 경험을 위해 가입한 동아리원들은 이 프로젝트를 선호하지 않았습니다. 동아리원들의 다양한 의견과 관심사를 고려하여 프로젝트를 진행하는 것은 쉽지 않았습니다. 이러한 갈등을 해결하기 위해, 저는 프로젝트를 프린터 제작팀과 매뉴얼 제작팀으로 나누어 각 팀에게 맞는 역할을 배분했습니다.

매뉴얼 제작팀의 대표로서, 저는 프린터 가이드북 제작에 주력했습니다. 제가 직접 자료를 수집한 뒤 동아리원들과 함께 프린터 매뉴얼을 작성했습니다. 이를 통해 동아리원들이 프린터를 더욱 효과적으로 사용할 수 있도록 돕는 데 중점을 두었습니다. 더불어, 프린터 제작팀과의 원활한 협업을 위해 정기적으로 회의를 개최하고 팀원들 간의 이견을 조율하였습니다. 구성원들과의 협동은 프로젝트 진행 중에 발생한 문제들을 해결하는 데 중요한 역할을 하였습니다.

10개월에 걸친 노력 끝에 우리는 시제품을 완성하고 창업프로그램 발표회에서 '우수 프로젝트'로 선정되었습니다. 이 프로젝트는 단순한 기술적인 면에서뿐만 아니라 동아리 내부의 다양한 의견과 관심사를 조화롭게 이끌어내는 도전적인 경험이었습니다.

이러한 도전적인 경험을 통해 갈등에 있어 리더의 중요성과 팀원들과의 협력을 통해 최선의 결과를 끌어내는 방법을 배웠으며, 인원 관리, 재료 단가 절감, 시장 조건 등을 고려한 프로젝트 진행 능력을 향상할 수 있었습니다.

본인이 해당 직무에 대해 적합하다고 생각하는 이유를 서술하시기 바랍니다. (최소 300자, 최대 1,000자 입력가능)

㈜테스의 장비 및 공정개발 직무의 목표를 가진 저는 다음과 같은 역량과 경험을 쌓았습니다.

첫째, 직무와 관련이 있는 과목인 박막 공학, 표면 공학은 A+, 디스플레이 소재공학은 A0를 받아 디스플레이, PECVD코팅, 박막의 원리 및 특징 등 업무에 필요한 심화 전공지식을 보유하고 있습니다.

둘 쨰, CVD와 PVD 장비를 직접 구동하여 연구를 진행한 경험이 있습니다. 석사과정 중 저는 Bio-MEMS 연구과제를 맡아 미세 유체채널 디바이스를 제작하는 프로젝트를 진행했습니다. 표면처리와 박막 증착에 관한 연구를 진행했습니다. 친수성을 얻기 위해 PECVD를 사용하여 SiO2 증착을 하였고, 생체적합성 패키징을 위해 parylene CVD 코팅 연구를 진행했습니다. 그 밖에 Micro heater를 제작하기 위해 DC magnetron Sputtering을 이용해 폴리이미드 위 백금을 증착한 경험이 있습니다.

셋째, 포토 공정을 하며 더 나은 결과물을 얻기 위해 데이터시트와 반도체 공정 이론을 토대로 레시피를 튜닝한 경험이 있습니다. 선폭 100μm 미만의 좁은 공간으로 유체를 정밀하게 제어가 가능한 채널을 제작하였습니다. 포토 공정을 기반으로 SU-8 채널을 제작했습니다. 채널의 선폭에 따라 동일한 공정을 진행했음에도 불구하고 선폭이 얇아질수록 이슈 발생률이 증가하였습니다. 저는 불량을 개선하기 위해 전반적인 공정 기술 recipe와 parameter를 Set-up 하였습니다. 이슈 발생원인을 찾은 뒤 공정에 사용되는 장비의 특성을 분석했습니다. 이후 이슈를 판단하고 선폭에 따른 최적의 recipe를 제작하였습니다. 이러한 경험으로 단위 공정의 흐름에 있어 이슈를 발견하고 해결하여 최적화하는 역량을 기를 수 있었습니다.